



HIPOL GL-5 80W-90

JAKOŚĆ: API: GL-5
LEPKOŚĆ: SAE: 80W-90

CHARAKTERYSTYKA:

Mineralny olej do przekładni samochodowych posiadający bardzo dobre własności smarne, przeciwutleniające, przeciwkorozyjne i przeciwpienne.

ZASTOSOWANIE:

Mineralny olej przeznaczony do smarowania przekładni pojazdów mechanicznych szczególnie skrzyń biegów oraz przekładni głównych, do których zalecany jest olej w klasie GL-5 wg API, pracujących w bardzo trudnych warunkach, posiada doskonałe własności użytkowe zapewniając maksymalną ochronę przed zużyciem mechanicznym.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Dopuszczenie do stosowania w przekładni bocznej oraz obudowie wału ramy trakcyjnej w ciężkim sprzęcie Huta Stalowa Wola (HSW)

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa lepkości SAE	-	80W-90
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	14,5
Wskaźnik lepkości	-	106
Temperatura płynięcia	°C	-30
Temperatura krzepnięcia	°C	-
Temperatura zapłonu	°C	220
Odporność na pienienie: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C, objętość piany po 10 min. odstania w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,	ml	10/20/10 0/0/0
Badanie działania korodującego na płytkach miedzianych, 3h/120°C, stopień korozji	wzorce	2b
Własności smarne na aparacie czterokulowym: · obciążenie zespawania, · wskaźnik zużycia pod obciążeniem	kG	400 56

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

